

Omniplast Kanalrohr-Programm PVC-U **Bipeau Ultra SN 16**

Das System für höchste Anforderungen

Das einzigartige
Höchstlast-Rohrsystem
mit einer nachgewiesenen
Ringsteifigkeit von \geq SN 16

Rohre entsprechen der **EN 13476**
und **Formteile** der **EN 1401**
in allen Anforderungen

Hohe **Sicherheit**
durch einen **HB-Fix**
Dichtring je Steck-
verbindung

Ölbeständige Dichtung
serienmäßig

Umweltfreundlich



Die PRIMUS HL SN 12 Formteile im Systemverbund mit dem Bipeau Ultra SN 16 Rohr gewährleisten eine nachgewiesene Ringsteifigkeit von \geq 16 kN/m².



ALPHACAN OMNIPLAST
A KEM ONE COMPANY

Bipeau Ultra SN 16 Höchstlast-Rohrsystem

Überzeugende Argumente!

Das Rohr

Durch das Know-How des Erfinders des coextrudierten, kerngeschäumten Rohres wurde die Ringsteifigkeit von $\geq 16 \text{ kN/m}^2$ nach ISO 9969 für Bipeau Ultra SN 16 Kanalrohre durch eine eigenständige technische Lösung erreicht.

Bipeau Ultra SN 16: Durch eine innovative und intelligente Konstruktion wird die Ringsteifigkeit SN 16 erreicht!

Die Formteile

Sollten zum Bau einer SN 16 Rohrleitung Formteile zum Einsatz kommen müssen, empfehlen wir die Verwendung der Formteile aus dem Hochlastkanalrohrprogramm PRIMUS HL SN 12, die passend zum Bipeau Ultra SN 16 Kanalrohrsystem auch in zwei Farben angeboten werden. Diese Formteile, deren Ringsteifigkeitswerte allein schon durch die spezielle Geometrie konstruktionsbedingt viel höher als die der angegebenen Nennringsteifigkeit sind, eignen sich gut zur Kombination mit den Bipeau Ultra SN 16 Rohren.

Das Rohrleitungssystem

Ein Bipeau Ultra SN 16 Rohr/ PRIMUS HL SN 12 Formteilverbund weißt an der schwächsten Stelle des jeweiligen Formteils gemessen mindestens die Nennringsteifigkeit des Kanalrohrsystems Bipeau Ultra SN 16 auf.

Die Eigenschaft der Systemringsteifigkeit von mindestens 16 kN/m^2 ist durch eigene und externe Prüfungen nachvollzogen und dokumentiert.

Durch den intelligenten Materialeinsatz und die dadurch erreichten entscheidenden Verbesserungen der technischen Eigenschaften der Rohre und Formteile wird eine Ringsteifigkeit von mindestens 16 kN/m^2 nach DIN EN ISO 13967 (bzw. ISO 9969) erreicht. Dies wird auch durch regelmäßige Untersuchungen bei der MFPA Leipzig unabhängig überprüft und nachgewiesen.

Die tatsächlich ermittelten Werte liegen zum Teil weit über der angegebenen Mindestringsteifigkeit des Rohrsystems von SN 16.

ALPHACAN OMNIPLAST

A KEM ONE COMPANY

ALPHACAN Omniplast GmbH

Am Bahnhof

D-35630 Ehringshausen

T +49 (0) 64 43 90 0

F +49 (0) 64 43 90 346

info-omniplast@kemone.com

www.alphacan-omniplast.de



Quelle: MFPA Leipzig GmbH

